



Przenośny żuraw słupowy obrotowy z napędem ręcznym wg ZPR/P - 150

Przeznaczenie

Żuraw przeznaczony jest dla obsługi pompowni na oczyszczalniach ścieków. Żuraw przeznaczony jest do pracy w warunkach małej intensywności pracy.

dane podstawowe:

- udźwieg max. - 150kg
- wymiary gabarytowe - 350 x 1800 x 1180mm
- wysięg max. - 400 - 500mm
- masa własna - 40kg

Żuraw składa się z trzech elementów:

- korbina,
- słupa,
- ramienia teleskopowego.

Masa najcięższego zespołu wynosi 12 kg.

Żuraw wyposażony jest we wciągarkę ręczną, samohamownicą, z korbą bezpieczeństwa z linką łusakoodporną.

Dojazd prosto i konstrukcją żuraw może być zdemontowany.

Przedstawiony i ponownie zamontowany przez jedną osobę.

W miejscu pracy żurawia montuje się na słabym pomoście lub

wklepanych płyt fundamentowych, np. do stopu pompowni lub

korony zbiornika.

Płytę fundamentową, montuje się w każdym przewidzianym miejscu

pracy żurawia.

Jako zabezpieczenie antykorozyjne zastosowane cynkowanie ogniwe.

BIO - PROJEKT Biuro Projektowe - Usługowe s.c. Waldemar Zamierowski, Bogdan Golec 45 - 061 Opole, ul. Katowicka 39		Nazwa i adres obiektu budowlanego: Budowa kanalizacji sanitarnej w miejscowości Hutka. GMINA WRĘCZYCA WIELKA			
Przedmiot projektu:	branża: sanitarna	Stadium dokumentacji: PWTB			
	Wykonawcy	Inżynier nadzoru	Nadzwornik	Data	Podpis
	Projektant	mgr inż. WALDEMAR ZAMIEROWSKI	2019.04.01	2019r.	<i>[Podpis]</i>
	Si. Asyst. Projektanta	mgr inż. MAGDALENA OLSEWSKA		2019r.	<i>[Podpis]</i>
	Si. Asyst. Projektanta	mgr inż. KRZYSZTOF MACIACHA		2019r.	<i>[Podpis]</i>
	Weryfikator	inż. BOGDAN GOLEC	18.09.2019	2019r.	<i>[Podpis]</i>
	Skala	Nm rysunku	10.4.		Nm rysunku